

REGGIATRICE LATERALE TL5



REGGIATRICE AUTOMATICA LATERALE mod. TL5


Dotata di testa di reggiatura MS300, è indicata per la reggiatura laterale d'imballi di qualsiasi natura e dimensione, con reggia in polipropilene e in poliestere termosaldante. La reggiatrice è dotata di testa mobile, che assicura un tensionamento ottimale grazie al diretto contatto della reggiatrice con il pacco. La canalina inferiore retrattile (optional), garantisce la reggiatura anche per prodotti posizionati su pallet. La necessità di garantire la stabilità del carico, di facilitarne lo stoccaggio a magazzino e la sicurezza durante il trasporto, rendono la reggiatrice mod. TL5 strumento indispensabile per una corretta movimentazione del prodotto. La reggiatrice può essere facilmente inserita in linee di trasporto completamente automatiche e funzionare senza l'ausilio dell'operatore. Durante il tensionamento della reggia, la testa di reggiatura può effettuare uno spostamento verticale di compensazione per consentire l'uniformità di tensionamento su tutti i lati del pacco, riducendo notevolmente il rischio di strappo. Il programma di gestione dell'impianto ha la possibilità di effettuare una o più reggiature, in funzione delle necessità d'imballo del cliente; a richiesta è realizzabile un dispositivo di scambio canalina, che permette la reggiatura di prodotti posizionati sul pallet o non. La qualità dei componenti utilizzati, la semplicità di gestione della manutenzione ordinaria e la grande affidabilità di prestazioni, fanno della reggiatrice laterale mod. TL5 una macchina idonea all'utilizzo nei più svariati settori dell'industria e dell'artigianato. La professionalità della Sorma S.p.A. permette di personalizzare la macchina in base alle esigenze del cliente.


AUTOMATIC SIDE SEALING STRAPPING MACHINE mod. TL5

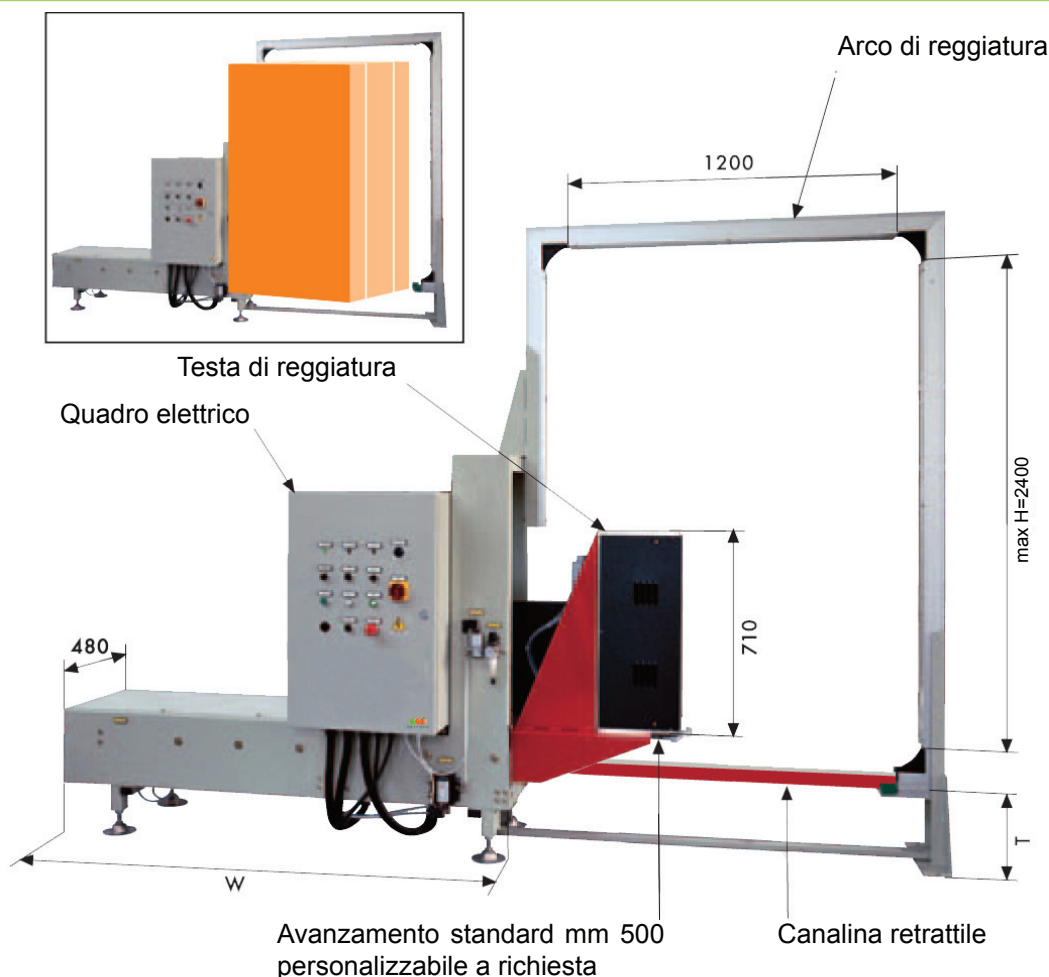
Equipped with strapping head MS300, has been designed for the side sealing packaging of any size of palletised products, using either polypropylene or polyester strapping. The machine is provided with a mobile head which, getting in contact with the package, ensures the best strap tightening. The lower retractable bayonet (optional) ensures the best strapping also for products placed on pallet. The need to guarantee the stability of the load and to ease warehouse storage and safety during transport, all make the TL5 strapping machine an indispensable tool for correct product handling. This strapping machine can easily be inserted in fully automatic conveying lines, with no need of operator. During strap pulling, the head can move vertically, in order to compensate and apply the same tension on the package four corners, thus reducing the risk of strap tearing. The system management programm allows to make one or more strapping, according to the customer's packaging needs: on request we can supply a guide exchange device, that allows to strap products, either on pallets or without.

The quality of the components used, the easy routine maintenance and the great performance reliability, make the side sealing strapping machine TL5 the ideal solution for many sectors of industry and craft. Thanks to Sorma S.p.A. professionalism, this machine can be customised based on customer's requirements.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

 Tipo reggia: polipropilene (PP) e poliestere (PET)
Reggia utilizzabile: larghezza da 8 a 19 mm; spessore da 0,5 a 1 mm
Tensionamento reggia: da 0 a 300 kg
Giunzione reggia: a mezzo saldatura
Velocità di lancio: 2,4 - 5,5 m/sec
Velocità di recupero: 2,4 - 5,5 m/sec
Velocità di tensionamento: 0,25 m/sec
Tempo del ciclo di saldatura: da 1,2 a 3 secondi in funzione del tensionamento
Tensione elettrica di alimentazione: 220/400 V trifase
Potenza elettrica installata: 1 kW
Arco: dimensioni standard 1200 x 1400 mm; si realizzano archi su misura
Portarotoli: diametro interno 390 / 405 mm; larghezza 150 / 160 mm

 Type of strap: polypropylene (PP) and polyester (PET)
Straps that can be used: width 8 to 19 mm; thickness 0,5 to 1 mm
Strap tensioning: 0 to 300 kg
Strap junction: through welding
Throwing speed: 2,4 - 5,5 m/sec
Recovery speed: 2,4 - 5,5 m/sec
Tension speed: 0,25 m/sec
Time of welding cycle: 1,2 to 3 seconds according to tensioning
Supply electric voltage: 220 / 400 V Three-phase
Installed electric power: 1 kW
Arch: standard dimensions 1200 x 1400 mm; made to measure arches can be made
Coilholder: inside diameter 390 / 405 mm; width 150 / 160 mm



REGGIATRICE LATERALE TL5

AGENTE DI ZONA / LOCAL DEALER



SORMA S.p.A.

via Delle Mele, 65 - 47522 Cesena (FC) - ITALY

Tel. (+39) 0547 418611 - Fax. (+39) 0547 418612

sorma@sormaitalia.com - www.sormagroup.com